

ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ЭМАЛЬ «ПУРАКРИЛ»



ОПИСАНИЕ	<p>Эмаль «ПУРАКРИЛ» и «ПУРАКРИЛ-бв» представляет собой 2-х упаковочный состав и состоит из: полуфабриката и отвердителя.</p> <p>Полуфабрикат представляет собой суспензию коррозионо-стойких пигментов и наполнителей в растворе акриловых смол в смеси органических растворителей с добавлением целевых добавок и ингибиторов коррозии .</p>
НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Полиуретановая эмаль «ПУРАКРИЛ» и «ПУРАКРИЛ-бв» , предназначена для защитно-декоративной окраски изделий машиностроения, мостов, металлоконструкций различного назначения в качестве финишного слоя по эпоксидным и полиуретановым антикоррозионным грунтам.
ТЕМПЕРАТУРА ЭКСПЛУАТАЦИИ	Температура эксплуатации в сухой среде от минус 40°С до плюс 60°С. Условия эксплуатации У1, УХЛ1, ХЛ1,
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
Номера оттенков цвета	Согласно колерному атласу
Внешний вид покрытия	Глянцевый, полуглянцевый
Сухой остаток полуфабриката, % не менее	65
Плотность эмали ,г/см ³	Около 1,2
Теоретический расход, г/м ²	140; 7м ² /кг; 5,8 м ² /л
Время высыхания до ст.3, ч	«ПУРАКРИЛ» 24 при 20°С «ПУРАКРИЛ-бв» 4 при 20°С
Срок хранения	12 месяцев при 20 °С
НАНЕСЕНИЕ	
Пропорции смешивания	«ПУРАКРИЛ» На 100 м.ч. полуфабриката 12 м.ч. отвердителя «ПУРАКРИЛ-бв» На 100 м.ч. полуфабриката 30 м.ч. отвердителя



ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ЭМАЛЬ «ПУР-АКРИЛ»

Метод нанесения	БВР, пневмораспыление, кисть (подкрашивание)
Разбавитель	Р-4, Р-5А (ксилол с бутилацетатом) Проводить разбавление в минимальной степени (не более 5%), разбавлять только смесь полуфабриката и отвердителя. См инструкцию по применению
Жизнеспособность смеси, ч	8
Время выдержки после смешения компонентов, мин	15
Сопловое отверстие для БВР Для ПР	0,36-0,45 мм., 1,2-1,5 мм
Давление на сопло при БВР, бар	200 (величина является рекомендованной и может изменяться для конкретных случаев)
Очистка инструмента	Сольвент, ацетон, Р-5А

Толщина пленки мокрой Толщина пленки сухой	80-120 мкм 60-80 мкм
Интервал перекрытия Мин Макс., ч.	24 (4 для «ПУРАКРИЛ-бв») 72 Если максимальный период времени перекрытия превышен, то необходимо придать поверхности шероховатость для обеспечения межслойной адгезии.
ТЕМПЕРАТУРА НАНЕСЕНИЯ	Температура окружающей среды, оптимальная температура от плюс 10 до плюс 30 °С
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Новая сталь Тщательно удалить жиры, масла и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалить соли и прочие загрязнения пресной водой под давлением Для удаления окислы, ржавчины и старого лакокрасочного покрытия с поверхности металла использовать абразивоструйную очистку до степени 2 по ГОСТ 9.402-80 или Sa 2,5 по ISO 8501-1:1988. Ремонт и техническое облуживание Тщательно удалить жиры, масла и другие подобные загрязнения с помощью

ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ЭМАЛЬ «ПУР-АКРИЛ»



	<p>подходящего моющего средства. Удалить соли и прочие загрязнения пресной водой под давлением. Могут быть использованы гидроструйная очистка с помощью воды и гидроструйная очистка с применением абразива. Удалить воду, остатки абразива и любые загрязнения.</p> <p>Старые стальные поверхности, подвергнувшиеся значительной коррозии и характеризующиеся наличием отложений в кратерах, обрабатываются абразивоструйной очисткой, промывкой водой под давлением, сушкой и повторной сухой абразивоструйной очистки.</p>
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	<p>Обращаться с осторожностью. До и в ходе использования соблюдать меры предосторожности. Работать вдали от открытого огня. В закрытых помещениях обеспечить вентиляцию и индивидуальные средства защиты от органических паров-респиратор, очки, резиновые перчатки.</p>