

Описание продукции:

Кислотостойкий эпоксидный компаунд представляет собой не содержащие летучие органические растворители, композицию поставляемую в виде двух компонентов: полуфабриката- основы и отвердителя. Основа представляет собой либо смесь специальных эпоксидных смол (либо суспензию пигментов в смеси специальных эпоксидных смол) с добавками модифицирующих веществ.

Отвердитель представляет собой -аминный аддукт

Компоненты смешивают в соотношении: 100: 30.

Область применения:

Кислотостойкий эпоксидный компаунд предназначен для создания защитного кислотостойкого (химстойкого) покрытия полов из бетона в промышленных зданиях (включая предприятия химической, автомобильной и др.отраслей), эксплуатирующихся в условиях нормальной и агрессивной промышленной атмосферы и подвергающихся значительному воздействию кислой среды.

Рекомендуемый расход материала при нанесении на бетонное основание составляет 1,0-1,5 кг/м²

Основные характеристики материала:

	Наименование показателя	Значение	Методы испытания
1	2	3	4
1.	Внешний вид покрытия	Ровная глянцевая поверхность, допускается незначительная шагрень	По п.4.3.
2.	Массовая доля нелетучих веществ компонента А, %, не менее	99,0	По ГОСТ Р 52487 и п. 4.4.
3	Массовая доля нелетучих веществ компонента В, %, не менее	99,0	По ГОСТ Р 52487 и п. 4.4.

4.	Условная вязкость компонента А по вискозиметру ВЗ-246 сопло 6 мм при температуре (20,0±0,5)°С, , с,	150 ±20	По ГОСТ 8420
5.	Время жизнеспособности композиции, мин, не менее	20	По п.4.6.
6.	Время отверждения покрытия, ч, не более	24	
7	Твердость по Шору, шкала Д усл.ед., не менее	70	ГОСТ 263-75
8	Прочность сцепления с бетоном, Мпа, не менее	2,0	ГОСТ 26589 метод Б

Устойчивость к средам:	Изменение массы образца
Этиловый и изопропиловый спирты	-0,08%
Раствор каустической соды 30%	0%
Фосфорная кислота 70%	2,2%
Диз.топливо, моторное масло, бензин	0
Серная кислота 98%	-0,3%
Толуол, бензол, ксилол	0,4;
Бутилацетат, этилацетат	0,2%
АЦЕТОН	НЕУСТОЙЧИВО

Химстойкость оценивалась по изменению массы образцов после экспозиции в реагенте в течение 1 месяца с последующей выдержкой на воздухе в течение 24 ч.

Производство работ:

Бетонное основание перед нанесением компаунда должно быть шлифовано для удаления «цементного молочка» и обеспылено. Влажность бетонного основания не должна превышать 4%.

Диапазон рабочей температуры от + 5⁰С до +30⁰С. При температуре ниже + 5⁰С компаунд необходимо предварительно выдержать в помещении с температурой 20±5⁰С в течение 24 часов.

Подготовка компаунда к работе:

- вскрыть ведро с компонентом «А», перемешать компонент при помощи ручного миксера;
- вскрыть ведро с компонентом «Б» и вылить все содержимое ведра в ведро с компонентом «А» и перемешать до полной однородности при помощи миксера в течение 1-2 минут;
- приготовленную смесь вылить на бетонное основание в виде лужи или дорожки и разровнять при помощи ракли с последующей прокаткой игольчатым валиком для удаления воздушных пузырей.

Внимание! Запрещается оставлять в ведре готовую смесь компонентов на продолжительное время более 2-х минут.

При работе с компаундом использовать защитные очки и резиновые перчатки.

Хранение:

Материал хранить в сухом, защищённом от попадания прямых солнечных лучей месте при температуре от -30⁰С до +30⁰С.

Гарантийный срок хранения 6 месяцев.

Транспортировка:

Транспортировка компаунда производится в соответствии с ГОСТ 9980.5