



ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ «ЭПАКОР-К»

2312-040-04002214-2015(20.30.12-040-04002214-2015) с изм 1

Материал включен в СТО ОАО ЦНИИС 01393674-007-2019 «Защита металлических конструкций мостов от коррозии методом окрашивания»

ОПИСАНИЕ	Эпакор-К, Эпакор-Кбв- Двухупаковочная система, состоящая из суспензии противокоррозионных пигментов и целевых добавок в растворе эпоксидных смол в органических растворителях и аминного отвердителя.
НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Эпакор-К и Эпакор-Кбв предназначаются для создания антикоррозионного слоя и усиления адгезии к металлам (алюминий, и его сплавы, черные металлы и оцинкованная сталь и др.) поверхностных красочных слоев. Эпакор-Кбв может использоваться в качестве грунт-эмали. ПОКРЫТИЕ ХАРАКТЕРИЗУЕТСЯ ВЫСОКОЙ ХИМИЧЕСКОЙ СТОЙКОСТЬЮ И ПОВЫШЕННОЙ АДГЕЗИЕЙ К МЕТАЛЛИЧЕСКОМУ ОСНОВАНИЮ.
ТЕМПЕРАТУРА ЭКСПЛУАТАЦИИ	Температура эксплуатации в сухой среде от минус 40°C до плюс 60°C. Условия эксплуатации У1, УХЛ1, ХЛ1,
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
Номера оттенков цвета	Желтый, красно-коричневый
Внешний вид покрытия	Полуматовый
Сухой остаток полуфабриката, %	62-75
Плотность грунта, г/см ³	Около 1,4
Теоретический расход, г/м ²	200-300
Время высыхания до ст.3, ч	Эпакор-К 24 при 20°C Эпакор-Кбв 4 при 20°C
Срок хранения	6 месяцев при 20 °C
НАНЕСЕНИЕ	
Пропорции смешивания	Эпакор-К На 100 м.ч. полуфабриката 12 м.ч. отвердителя Эпакор-Кбв На 100 м.ч. полуфабриката 8,9м.ч. отвердителя
Метод нанесения	БВР, пневмораспыление, кисть (подкрашивание)
Разбавитель	Разбавитель для Эпакор. Проводить разбавление в минимальной степени, разбавлять только смесь полуфабриката и отвердителя. См инструкцию по применению
Жизнеспособность смеси при температуре 20°C, ч	Эпакор-К -8 Эпакор-Кбв -4
Время выдержки, мин	Эпакор-К и Эпакор -Кбв - 15



ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ПОДОЛЬСКИЙ ЗАВОД СТРОЙМАТЕРИАЛОВ»

ФАСАДНЫЕ КРАСКИ · ПОЛИМЕРНЫЕ ПОЛЫ · ЭМАЛИ · АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА

ОСНОВАН В 1896 ГОДУ

Сопловое отверстие для БВР Для ПР	0,36-0,45 мм., 1,2-1,5 мм
Давление на сопло при БВР, бар	200 (величина является рекомендованной и может изменяться для конкретных случаев)
Очистка инструмента	Сольвент, ацетон, Р-5А
Толщина пленки мокрой Толщина пленки сухой	100-140 мкм 80-100 мкм

Интервал перекрытия, ч.	Эпакор –К мин.-24; макс-48 Эпакор-Кбв мин-2; макс. 6 в зависимости от толщины покрытия и температуры Если максимальный период времени перекрытия превышен, то необходимо придать поверхности шероховатость для обеспечения межслойной адгезии.
ТЕМПЕРАТУРА НАНЕСЕНИЯ	Эпакор-К- Температура окружающей среды, оптимальная температура от плюс 10 до плюс 30 °С Эпакор-Кбв- от минус 10 до плюс 30°С
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Новая сталь Тщательно удалить жиры, масла и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалить соли и прочие загрязнения пресной водой под давлением Для удаления окалины, ржавчины и старого лакокрасочного покрытия с поверхности металла использовать абразивоструйную очистку до степени 2 по ГОСТ 9.402-80 или Sa 2,5 по ISO 8501-1:1988. Ремонт и техническое обслуживание Тщательно удалить жиры, масла и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалить соли и прочие загрязнения пресной водой под давлением. Могут быть использованы гидроструйная очистка с помощью воды и гидроструйная очистка с применением абразива. Удалить воду, остатки абразива и любые загрязнения. Старые стальные поверхности ,подвергнувшиеся значительной коррозии и характеризующиеся наличием отложений в кратерах, обрабатываются абразивоструйной очисткой, промывкой водой под давлением, сушкой и повторной сухой абразивоструйной очистки.
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	Обращаться с осторожностью. До и в ходе использования соблюдать меры предосторожности. Работать вдали от открытого огня. В закрытых помещениях обеспечить вентиляцию и индивидуальные средства защиты от органических паров