

НАЛИВНОЙ ПОЛ ЭПОКСИДНЫЙ «ЭП-ПОЛ»

ОПИСАНИЕ: 2-х компонентный эпоксидный наливной пол предназначается для защитно-декоративной отделки полов из бетона в гражданских и промышленных зданиях, (включая предприятия пищевой, мясо-молочной и др.отраслей), эксплуатирующихся в условиях нормальной и агрессивной промышленной атмосферы и подвергающихся значительной механической нагрузке..

Наливной пол эпоксидный выпускают и поставляют в виде двух компонентов: полуфабриката- основной пасты и отвердителя. Основная паста представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в эпоксидиановой смоле с добавлением различных вспомогательных и модифицирующих веществ.

Отвердитель представляет собой полиаминный аддукт.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: Наливной пол эпоксидный используется в качестве покрывного слоя в системах бесшовных покрытий полов в производственных, складских, торговых общественных и жилых помещениях, гаражах, крытых автостоянках, на предприятиях пищевой промышленности, энергетики, транспорта.

НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ В СИСТЕМАХ ТЕПЛЫХ ПОЛОВ

Материал образует упруго-эластичное покрытие, характеризующееся устойчивостью к вибрации, трещиностойкое, нескользящее.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЗНАЧЕНИЕ	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ
Плотность состава, г/см ³	1,50	DIN 51 757
Массовая доля нелетучих веществ компонента А, %, не менее	99,0	По ГОСТ Р31939-2012
Время жизнеспособности композиции, мин, не менее	45	Внутренняя методика.
Время отверждения покрытия, ч, не более	24	По ГОСТ 19007
Твердость по Шору, усл.ед., не менее	70	ГОСТ 263-75
Прочность сцепления с бетоном, Мпа, не менее	2,0	ГОСТ 26589 метод Б
Условная прочность, Мпа, не менее	7,5	ГОСТ 28574-90
Относительное удлинение,%, не менее	10	ГОСТ 28574-90

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Требования к бетонному основанию:

- Подготовка основания осуществляется согласно СНиП 3.04 01-87 и СНиП 2.03.13-88.

ОПИСАНИЕ: 2-х компонентный эпоксидный наливной пол предназначается для защитно-декоративной отделки полов из бетона в гражданских и промышленных зданиях, (включая предприятия пищевой, мясо-молочной и др.отраслей), эксплуатирующихся в условиях нормальной и агрессивной промышленной атмосферы и подвергающихся значительной механической нагрузке..

Наливной пол эпоксидный выпускают и поставляют в виде двух компонентов: полуфабриката- основной пасты и отвердителя. Основная паста представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в эпоксидиановой смоле с добавлением различных вспомогательных и модифицирующих веществ.

Отвердитель представляет собой полиаминный аддукт.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: Наливной пол эпоксидный используется в качестве покрывного слоя в системах бесшовных покрытий полов в производственных, складских, торговых общественных и жилых помещениях, гаражах, крытых автостоянках, на предприятиях пищевой промышленности, энергетики, транспорта.

НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ В СИСТЕМАХ ТЕПЛЫХ ПОЛОВ

Материал образует упруго-эластичное покрытие, характеризующееся устойчивостью к вибрации, трещиностойкое, нескользящее.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЗНАЧЕНИЕ	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ
Плотность состава, г/см ³	1,50	DIN 51 757
Массовая доля нелетучих веществ компонента А, %, не менее	99,0	По ГОСТ Р31939-2012
Время жизнеспособности композиции, мин, не менее	45	Внутренняя методика.
Время отверждения покрытия, ч, не более	24	По ГОСТ 19007
Твердость по Шору, усл.ед., не менее	70	ГОСТ 263-75

НАЛИВНОЙ ПОЛ ЭПОКСИДНЫЙ «ЭП-ПОЛ»

Прочность сцепления с бетоном, Мпа, не менее	2,0	ГОСТ 26589 метод Б
Условная прочность, Мпа, не менее	7,5	ГОСТ 28574-90
Относительное удлинение,%, не менее	10	ГОСТ 28574-90

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Требования к бетонному основанию:

- Подготовка основания осуществляется согласно СНиП 3.04 01-87 и СНиП 2.03.13-88.
- Бетонное основание должно быть уложено не менее, чем за 21 день, до момента начала работ пол созданию спортивного покрытия.
- Влажность бетона не должна превышать 4,0 %.
- Если покрытие укладывается на уровне, или ниже уровня земли, то под основанием должна быть гидроизоляция, или основание должно быть пропитано гидрофобизирующей пропиткой.
- Бетон должен иметь марку не ниже, чем 200.

Технология нанесения покрытия включает 3 стадии:

1. Подготовка основания:

- Бетонное основание необходимо отшлифовать мозаичной шлифовальной машиной, чтобы очистить поверхность от цементного молочка и загрязнений, а так же открыть поры в бетоне.
- В местах неудаляемых загрязнений и масляных пятен бетон должен быть удален, а возникшие неровности заделаны с использованием эпоксидной шпатлевки
- В бетоне должны быть прорезаны деформационные швы.
- Необходимо тщательно обеспылить основание промышленным пылесосом.

2. Грунтование поверхности полиуретановым грунтом «ПУР-грунт»

Чистое, сухое и обеспыленное основание грунтуют полиуретановым грунтом «ПУР-грунт» Грунт наносят в несколько слоев (в зависимости от пористости основания) до тех пор , пока визуально не образуется слабо гляцевая поверхность

3. Нанесение полимерного покрытия

Температура основания в процессе нанесения материала ЭП-ПОЛ должна быть не менее плюс 10°C и не более плюс 30°C (необходимо учитывать разницу между температурой воздуха и температурой поверхности, которая может значительно отличаться).. Температура окружающего воздуха должна находиться в пределах плюс 15-плюс 30°C. При устройстве покрытия необходимо избегать образования сквозняков, которые могут быть причиной дефектообразования..

Влажность воздуха должна быть не более 75-85% (при температуре плюс 10-плюс 20°C.) Полимерное покрытие перед нанесением в прохладных помещениях (или в зимнее время) следует нагреть до температуры 25°C. Температуру следует определять термометром в массе полимера.

Химическая реакция после смешения компонентов «А» и «Б» протекает с выделением тепла. Поэтому объем смешиваемого материала должен быть рассчитан в зависимости от количества работников, площади поверхности и др.

Порядок работы с наливным полом

Вскрыть упаковку с компонентами А и В. Компонент В из тары перелить в емкость с компонентом А. Перемешать с помощью механического перемешивающего устройства (типа минут. Дать составу отстояться в течение 10 минут и немедленно приступить к нанесению материала.

Порцию материала наливают на поверхность пола, площадь которого определяют, исходя из толщины требуемого покрытия. Состав разравнивают раклей и прокатывают полимерным или металлическим игольчатым валиком. Особое внимание нужно уделять границам замесов и участкам появления воздушных пузырей.

Наносят следующую порцию состава, избегая разнотолщинности.

Ровные границы участков получают с использованием бумажного скотча. Скотч наклеивают вдоль границы участка и наносят полимер. Полимер вдоль границы скотча обрезают ножом через сутки после нанесения. Скотч отрывают по границе вместе с полимером.

4. Средства для очистки оборудования.

Для очистки инструмента при работе с эпоксидными материалами использовать в качестве растворителя: бутилацетат, ксилол, сольвент, ацетон или их смеси. После отверждения удаление производится только механическим путем

5. Меры предосторожности при работе с эпоксидными материалами.

При работе использовать спецодежду, перчатки и защитные очки.

НАЛИВНОЙ ПОЛ ЭПОКСИДНЫЙ «ЭП-ПОЛ»

Запрещается использовать неисправное и незаземленное электрооборудование.

Запрещается курить и принимать пищу при работе с материалом.

При попадании материала в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и срочно обратиться к врачу. При попадании материала на участки кожи смыть его большим количеством воды с мылом.

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Информация, содержащаяся в техническом описании, а также рекомендации по применению материала основаны на лабораторных испытаниях и практическом опыте использования при условии соблюдения правил хранения, приготовления и нормальных условия нанесения. Компания несет ответственность только за качество материала при поставке его потребителю и гарантирует его соответствие требованиям НТД. Компания не несет ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате несвойственного применения материала.

Указанные данные следует рассматривать только как общее руководство. Для более подробной консультации обратитесь к Изготовителю.

Компания оставляет за собой право изменять техническое описание без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличие у Вас актуального описания.