



## ГРУНТ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ЦИНКНАПОЛНЕННЫЙ «ЦИНКУРАКОР»

ТУ 2312-036-04002214-2007

ОПИСАНИЕ	Грунт «Цинкуракор» представляет собой дисперсию цинкового порошка в растворе полиуретанового преполимера с целевыми добавками. Грунт отверждается влагой воздуха.
НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Грунт «Цинкуракор» применяется для антикоррозионной защиты изделий из углеродистой стали, низколегированной стали и чугуна. Используется в многослойных защитных системах для АКЗ
ТЕМПЕРАТУРА ЭКСПЛУАТАЦИИ	Температура эксплуатации в сухой среде от минус 40°С до плюс 60°С. Условия эксплуатации У1, УХЛ1, ХЛ1,
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
Номера оттенков цвета	Серый, оттенок не нормируется
Внешний вид покрытия	матовый
Сухой остаток полуфабриката, %	Не менее 85
Плотность грунта, г/см <sup>3</sup>	Около 2,8
Теоретический расход, г/м <sup>2</sup>	350
Время высыхания до ст.3, ч	6
Срок хранения	6 месяцев при 20 °С
НАНЕСЕНИЕ	
Метод нанесения	БВР, пневмораспыление, кисть (подкрашивание)
Разбавитель	сольвент
Сопловое отверстие для БВР	0,36-0,45 мм.,
Для ПР	1,2-1,5 мм
Давление на сопло при БВР, бар	200 ( величина является рекомендованной и может изменяться для конкретных случаев)
Очистка инструмента	Сольвент, ацетон, Р-5А
Толщина пленки сухой, мкм	100



ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«ПОДОЛЬСКИЙ ЗАВОД СТРОЙМАТЕРИАЛОВ»

ФАСАДНЫЕ КРАСКИ · ПОЛИМЕРНЫЕ ПОЛЫ · ЭМАЛИ · АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА

ОСНОВАН В 1896 ГОДУ

Интервал перекрытия, ч.	24
ТЕМПЕРАТУРА НАНЕСЕНИЯ	от минус 10 до плюс 40°C оптимально плюс 10-плюс 30
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	<p>Новая сталь: Тщательно удалить жиры, масла и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалить соли и прочие загрязнения пресной водой под давлением</p> <p>Для удаления окалины, ржавчины и старого лакокрасочного покрытия с поверхности металла использовать абразивоструйную очистку до степени 2 по ГОСТ 9.402-80 или Sa 2,5 по ISO 8501-1:1988.</p> <p>Ремонт и техническое обслуживание: Тщательно удалить жиры, масла и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалить соли и прочие загрязнения пресной водой под давлением. Могут быть использованы гидроструйная очистка с помощью воды и гидроструйная очистка с применением абразива. Удалить воду, остатки абразива и любые загрязнения. Старые стальные поверхности, подвергнувшиеся значительной коррозии и характеризующиеся наличием отложений в кратерах, обрабатываются абразивоструйной очисткой, промывкой водой под давлением, сушкой и повторной сухой абразивоструйной очистки.</p>
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	Обращаться с осторожностью. До и в ходе использования соблюдать меры предосторожности. Работать вдали от открытого огня. В закрытых помещениях обеспечить вентиляцию и индивидуальные средства защиты от органических паров